



分離したガラス(L)とセル



処理工程は、まず粗碎する。粉碎機では1・2～5ミリメートルの粒度にそろえる。粉碎機は、すべてからなるセル部分を剥離させる仕組みで、同時にガラスの角も丸く処理される。振動ふるいにかけてから、風力と色彩選別でガラスとシリコンを分離する。100%近い高精度で分離でき、異物の混入がほとんどないため、回収したガラスは再び網入り板ガラスの材料として使用できる。また、ガラスとセルの両方を有償で売却できる

破碎し、次工程の粉碎機にかかる負荷を軽減する。

リサイクルテック・ジャパン（名古屋市、高取美樹社長、☎ 052・355-9888）は、今春から太陽光パネルのリサイクル事業を始めた。パネルを粉碎してから、ガラスとセルに分ける。ガラスはカレットとして、ガラスマーカーにて利用される。セルからは、銀を金属製錬所で抽出す

る。

りもみしながら、ガラスからシリコン膜と銀

本柱とともに事業の二

岐へ金賣買い取り制度

により、古くなった太

陽光パネルの入れ替え

による使用済みパネルや、パネルの生産増に伴ったロス品の発生も急増すると見られている。

同社では、太陽光パネルのリサイクル事業を主導的に行なう方針を立てた。太陽光パネルのほとんどが、破碎処理を経てから焼却され、燃え殻は最終処分場に埋め立てられ

ている。高取社長は

「グリーンエネルギー

推進のために導入され

いる。

これまで太陽光パネルは、リサイクルシステムが確立されていない状況だった。太陽光パネルのほとんどが、破碎処理を経てから焼却され、燃え殻は最終処分場に埋め立てられ

はおかしい。リサイ

クルを進めていくこ

とが重要」と訴えて

いる。

た太陽光がリサイクルされていない現状

はおかしい。リサイ

クルを進めていくこ

とが重要」と訴えて

いる。